



Blech: Ideen liefern. Neues formen.

OMEGA
BLECHBEARBEITUNG



Seite

Inhalt

3	Unternehmen
4	Leistungen. Technologien. Know-how.
5	Beratung Konstruktion
6	Lasern Nibbeln Stanzen Kanten Fügen Farbgebung Montage
8	Lagersystem Systemlieferant Service-Leistungen
10	Maschinenpark

OMEGA
BLECHBEARBEITUNG

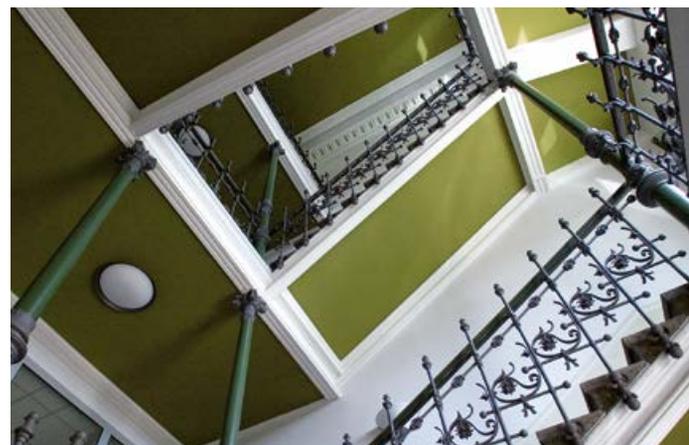


Unternehmen

Blechteile jeglicher Art und Ausformung, Maschinenverkleidungen, Schaltschränke, Schweißbaugruppen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium – die Omega Blechbearbeitung AG versteht sich als Systemlieferant für den Maschinenbau.

Konkret bedeutet das, von der ersten Ideenskizze über die 3D-Konstruktion bis hin zum fertigen Produkt, die gesamte Wertschöpfungskette abzudecken. Es ist dadurch je nach Kundenwunsch möglich, an einer beliebigen Stelle der Wertschöpfungskette einzusetzen oder diese zu verlassen.

Flexibilität, Qualität und Termintreue sind entscheidende Parameter in der Firmenphilosophie. Eine enge Zusammenarbeit mit den Partnern wird dadurch erreicht, dass immer 'auf gleicher Augenhöhe' kommuniziert wird. Jeder Kunde wird direkt durch Experten beraten, flache Hierarchien beschleunigen den Durchsatz der Informationen und bestimmen die Produktqualität im täglichen Einsatz.



3

→ Omega-Erzeugnisse

Omega-Erzeugnisse sind im Anlagenbau ebenso zu finden wie im Maschinen- und Apparatebau, dem Behälter- und Fahrzeugbau, in der Medizintechnik, dem Werkzeugmaschinenbau und der Druckmaschinenindustrie.

Schaltschränke für die Elektroindustrie und eine eigene Produktionslinie für Medizin- und Arztschränke sowie Krankenhaus-Ausrüstungen runden die Produktpalette ab.





Leistungen. Technologien. Know-how.

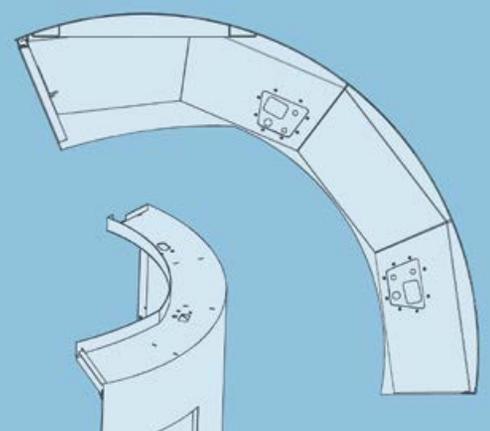
Die Omega-Produktion ist streng nach technologischen Kriterien gegliedert. Den einzelnen Fertigungsbereichen stehen großzügig dimensionierte Flächen zur Verfügung, die den Produktionsfluss, die interne Logistik und die Lagerhaltung optimieren.

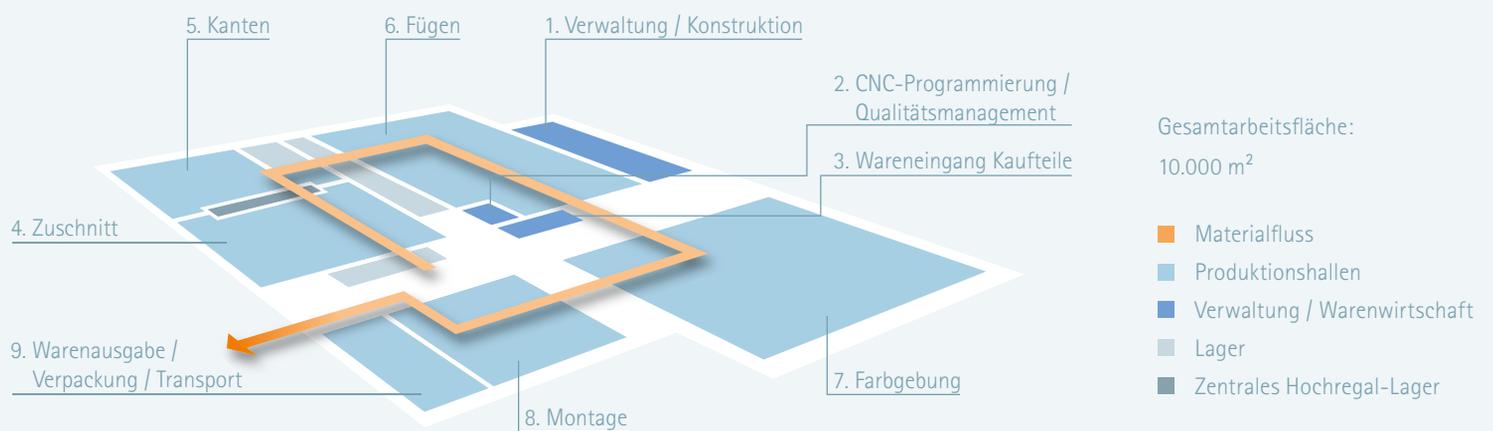


→ Vom Einzelteil bis zur Komplettumhausung

Vom einfachen Blechbauteil bis zur kompletten Umhausung werden in der eigenen Entwicklungs- und Konstruktionsabteilung alle Vorstellungen der Auftraggeber 'virtuell verwirklicht'.

Erfahrene Konstrukteure verbinden dabei die Wünsche der Kunden mit hausinternem Know-how, um anschließend die Blecherzeugnisse aus Stahl, Aluminium oder auch aus Edelstahl in die 'reale Welt' zu überführen.





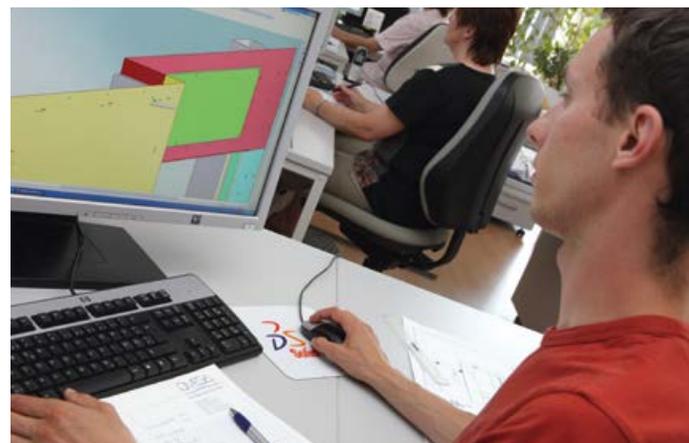
→ Beratung

Die Anforderungen des Produktionsalltages bestimmen die Komplexität der Maschinen unserer Kunden. Entsprechend ändern sich bei jedem Modell die Randbedingungen und Anforderungen. Sollen diese Maschinen dann teilweise oder vollständig verkleidet werden, berät Omega bereits in der Entwicklungs- und Konstruktionsphase.

Die Themenpalette reicht dabei von der Kanteiloptimierung bis zur exakten Anpassung an vorgegebene Anschlussmaße und hin zur Optimierung und Gestaltung von Anlagen-Arbeitsräumen. Sind Versorgungsleitungen, Reservoirs oder Betriebsmittelzu- und -abläufe vorgesehen, werden diese sauber in die Gehäusekonzeption eingefügt.

→ Konstruktion

Zwölf Blechkonstrukteure und Teilkonstrukteure konstruieren und zeichnen nach Ihrer Aufgabenstellung oder nach Ihren Zeichnungsvorgaben. Unsere Konstruktionen erfolgen hauptsächlich im 3D-System SolidWorks, sind kundenspezifisch aber auch in anderen Systemen problemlos möglich.



→ Leistungsfähige Technik

Moderne Laserschneidanlagen trennen präzise Stahl-Serien bis zu 20 mm Dicke. Für Einzelteile und Kleinserien sind Schnitttiefen bis 25 mm möglich. An Edelstahlblechen erreichen die Anlagen eine Schnittstärke von 20 mm, Aluminium wird bei Omega bis zu 25 mm Materialstärke bearbeitet.





Leistungen. Technologien. Know-how.

→ Lasern | Nibbeln | Stanzen

Moderne 2D-Laserschneidanlagen und kombinierte Stanz-Nibbel-Laseranlagen gestatten es, schnell auf kundenspezifische Ansprüche einzugehen.

Laseranlagen mit bis zu 6 KW Bearbeitungsleistung schneiden Blechdicken bis zu 25 mm Materialstärke in exzellenter Qualität – selbst bei kleinen Radien und Durchmessern.



→ Kanten

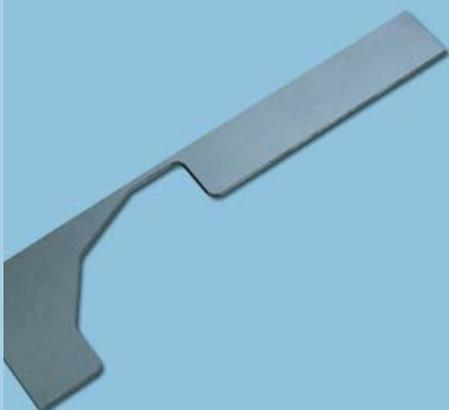
CNC-Abkantpressen mit Presskräften bis zu 3200 kN versetzen Omega-Mitarbeiter in die Lage, alle gewünschten Bauteile herzustellen. Komplizierte Formen, enge Radien und kurze Schenkellängen an den Werkstücken sind dabei tägliche Herausforderungen. Präzise Arbeit ist selbstverständlich und garantiert die Passgenauigkeit aller Teile zueinander.

6

→ Know-how für alle Fälle

Sind viele Durchbrüche und Langlöcher in den Teilen vorgesehen, bietet sich in der Produktion das kombinierte Lasern und Nibbeln an. Besonders schnell und kostengünstig erfolgt die Bearbeitung von Blechteilen mit dem 'technologischen Doppel' aus Nibbeln und Stanzen.

Biegen bis 4 m Länge sowie anspruchsvoll bis kompliziert einzustufende Biegevorgänge mit einer Druckkraft bis zu 300 Tonnen vervollständigen die technologischen Angebote von Omega.





→ Fügen

Zuverlässige Schweiß- und Lötverfahren bestimmen die Abläufe in der Schweißerei. Großzügig überkrante Flächen gestatten es, Umhausungsbaugruppen jeder Größe als Schweißkonstruktionen herzustellen. Dabei ist fast jedes Erzeugnis eine individuell angefertigte Ausführung aus Stahl, Edelstahl, Aluminium oder verzinktem Blech.

→ Farbgebung

Die Oberflächenbehandlung übernimmt eine der modernsten hochautomatisierten Pulverbeschichtungsanlagen. Inklusiv entsprechender Vorbehandlung werden darin Werkstücke mit Maßen von bis zu 6.000 x 1.000 x 2.000 mm veredelt. Eine komplette Nasslackierungsstrecke vervollständigt die Möglichkeiten der Oberflächenvergütung.

→ Montage

Die Vormontage und ein Funktionstest aller mechanischen, hydraulischen und elektrischen Komponenten erfolgt in einer eigens dafür eingerichteten Montagehalle. Ist die Einhausung montiert und die Abnahme durchgeführt, wird das Erzeugnis mittels firmeneigener LKW oder Spedition ausgeliefert. Die Endmontage und Inbetriebnahme der Einhausung oder Maschine erfolgt in Zusammenarbeit mit unserem Auftraggeber.



→ Gute Verbindungen

Die Mitarbeiter des Unternehmens haben alle Schweißverfahren 'im Griff': MIG, MAG und WIG. Ein weiteres Fügeverfahren ist das Bolzenschweißen; mit der Verwendung von Nieten, Blindnieten, Einpressbolzen und Einpressmuttern werden bewährte und hoch belastbare Verbindungstechniken genutzt.

→ Zahlen und Fakten zur Farbgebung

- Teilgeometrien Nasslackierung und Pulverbeschichtung: 6.000 x 3.000 x 3.000 mm (L x B x H)
- Nutzlast: 600 kg / Traverse
- Flexible Gestaltung aller Teilprozesse

- Automatische Übergabe vorbehandelter Teile an den Bereich Nasslack
- Einsatz von zwei Pulverkabinen (Kostengünstige Doppelbeschichtung, Beschichtungskapazität: 300 m²/h, Optimiertes Farbwechselmanagement)





Leistungen. Technologien. Know-how.

→ Lagersystem

Das logistische Herzstück des Unternehmens ist das komfortable STOPA-Lagersystem. Produktive Be- und Entladesysteme verbinden das Hochregallager und die einzelnen Blechbearbeitungsanlagen, so dass bei Omega kostengünstig Klein-, Mittel- sowie Großserien gefertigt werden können.

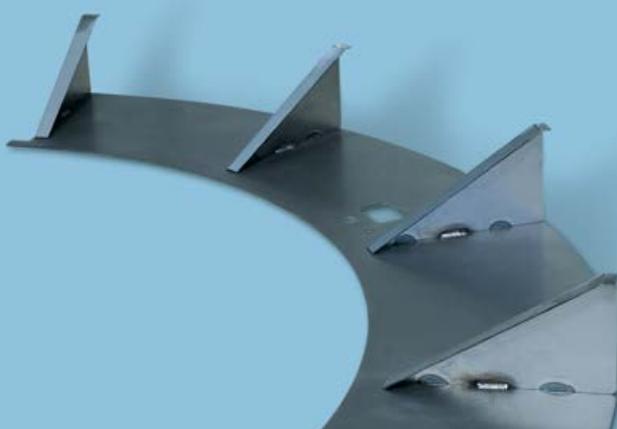
→ Systemlieferant

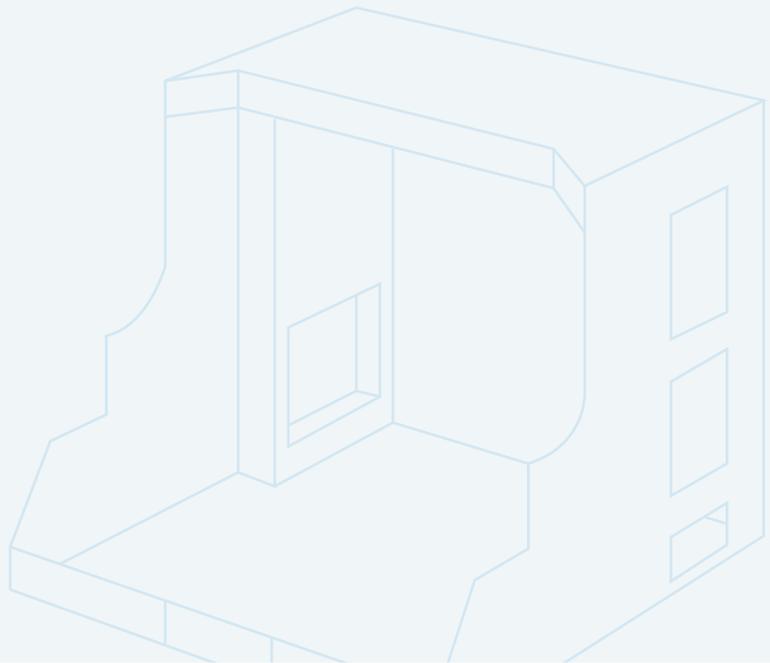
Omega-Kunden können wählen: vom einzelnen Arbeitsgang bis zur vollständigen Nutzung der Fertigungskette steht ihnen jede Option offen.

Die besondere Stärke von Omega jedoch liegt in der kompletten Systemlieferung. Das bedeutet, dass von der Entwicklung über die Fertigung und Vormontage bis zur Endmontage der Maschinen und Anlagen vor Ort alles 'aus einer Hand' und 'aus einem Guss' geschieht.

Die Vorteile davon liegen auf der Hand:

- durchgehend kompatible Anlagenkomponenten
- kostenoptimierte Herstellung
- maximaler Know-how-Transfer
- ein Ansprechpartner für alles





→ Service-Leistungen

Ersatzteile

Die durchgängige elektronische Stücklistenverarbeitung mit Änderungs-
wesen und Warenwirtschaft im ERP-System DELECO gestattet sofortige
Informationen über den jeweiligen Fertigungsfortschritt.

Mehr noch: wird ein Teil aus zurückliegenden Aufträgen benötigt,
kann es anhand der Artikelnummer eindeutig identifiziert und schnell
neu gefertigt werden.

Reparaturen

Reparaturen oder der Austausch von Baugruppen werden von erfahrenen
Omega-Servicetechnikern beim Kunden vor Ort ausgeführt.

Lieferung

In der Regel liefert Omega die fertiggestellten Maschinen und Anlagen
mit dem eigenen LKW-Fuhrpark. Um jederzeit schnell und flexibel agieren
zu können, werden erfahrene Logistikunternehmen zum Transport der
fertigen Erzeugnisse hinzugezogen.



→ Sorgfältig montiert

Lackmontagen sind die 'hohe Schule'
der Branche. Nur durch exzellente
Passgenauigkeiten und größte Sorgfalt
entstehen dabei komplette Maschinen-
einhausungen. Omega realisiert der-
artige Montagen weltweit bei seinen
Kunden vor Ort.





Maschinenpark

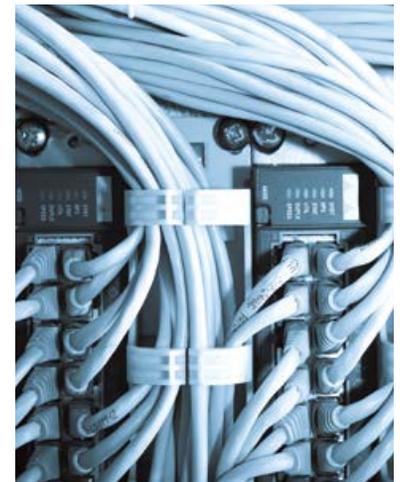
→ Trumpf-Maschinen

'Trumpf' ist bei Omega Trumpf und unterstützt klar den eigenen Qualitätsanspruch. Die gesamte Blechflachstrecke und Kantabteilung ist daher mit Technik des Weltmarktführers ausgestattet. Gleichzeitig ist die Investition in derartige Präzisionstechnik ein Grund mehr für die hervorragende Güte der Produkte, die das Unternehmen verlassen.

→ ERP-System

Das ERP-System DELECO ist die zentrale Software zur Unternehmenssteuerung. Damit werden prinzipiell alle produktionsrelevanten und kaufmännischen Abläufe durchgängig verwaltet.

Kombiniert mit spezialisierten Softwarelösungen für die Konstruktion und Maschinensteuerung wird dadurch eine große innerbetriebliche Transparenz und ein hoher Automatisierungsgrad erreicht.

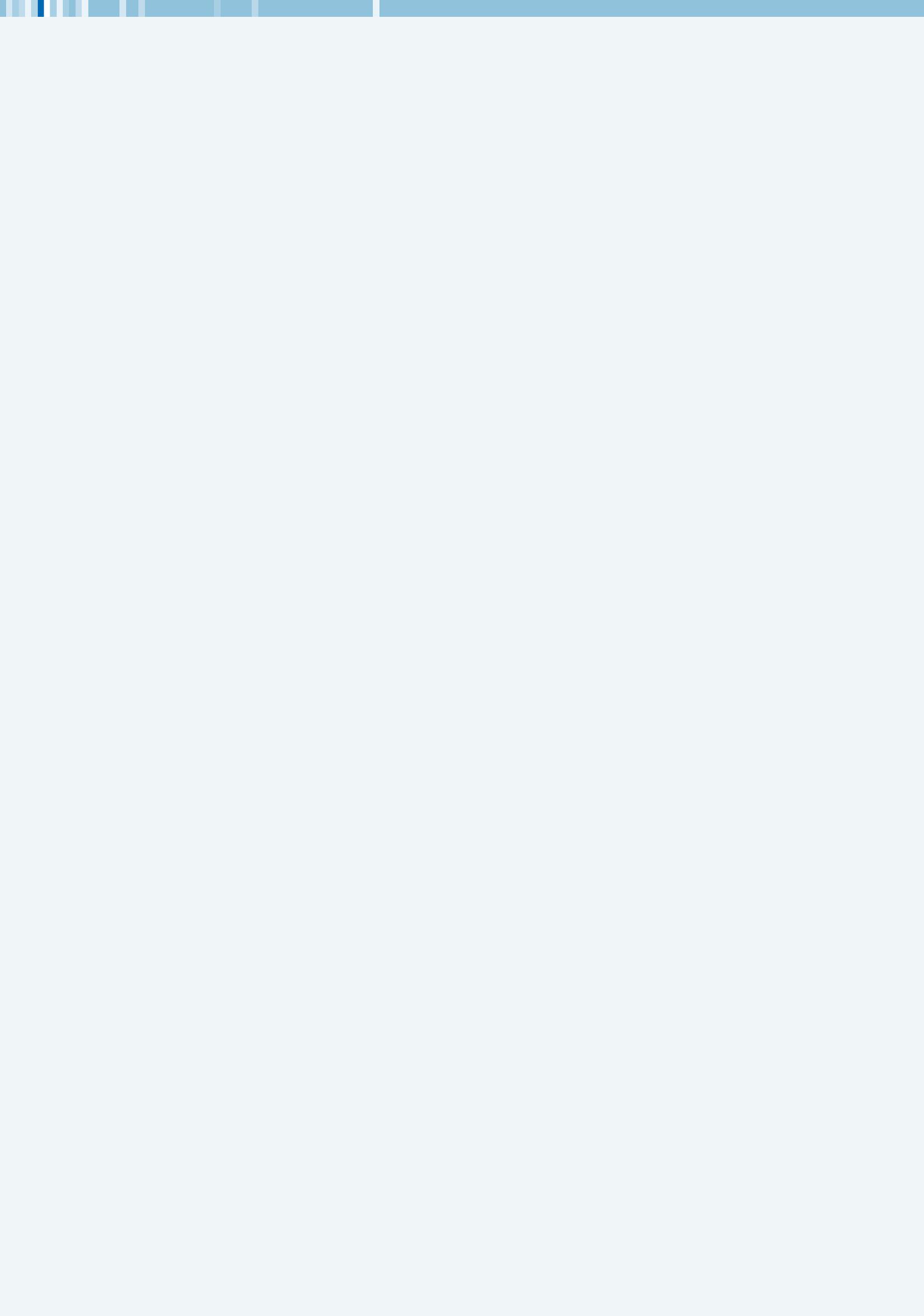


→ Zertifikate

Omega konstruiert und fertigt Maschinenverkleidungen, Schweißbaugruppen und Einzelteile für den Maschinenbau.

Dabei wird durchgängig ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem angewendet, das der Norm DIN EN ISO 9001:2008 entspricht. Die Erfüllung der Anforderungen dieser Norm wird in regelmäßig durchgeführten, unabhängigen Audits nachgewiesen.

Weitere Zertifikate bescheinigen Omega die Herstellerqualifikation zum Schweißen von wehrtechnischen Bauteilen nach DIN 2303 sowie die Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2 zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und Fahrzeugteilen.





Partner bei:



www.fertigungsnetzwerk.de

OMEGA

Blechbearbeitung AG
Sachsenstraße 31
09212 Limbach-Oberfrohna / Sachsen

Telefon: +49 (0) 3722 / 69 748 - 100
Telefax: +49 (0) 3722 / 69 748 - 105
E-Mail: info@omega-blech.de

www.omega-blech.de

