

Konstruktion	
	12 CAD-Arbeitsplätze Solidworks 3D zur Produktentwicklung und fertigungsgerechten Aufbereitung von Daten für die Maschinenprogrammierung.
Zertifizierungen	
Schweißen	Schweißtechn. Qualitätsanforderungen ISO 3834-2(2006) CL1 / CL2 DIN15085-2 Schienenfahrzeuge Q1 / Q2 / Q3 DIN2303 wehrtechnische Produkte
Kleben	EN 17460 Klasse A1 Schienenfahrzeuge TL A-0023 BK1 wehrtechnische Produkte
Zuschnitt	
TRUMPF Zuschnitt-Technik	Stanzen und kombiniertes Laserschneiden und Stanzen. Arbeitsbereich 3.000x1.500 mm Laserschneiden mit fliegender Optik. Arbeitsbereich 4.000x2.000 mm, max. Blechstärke: St 25mm, VA 25mm, Al 15mm 3-D-Laserschneiden Verfahrensbereich 4.000x1.500x750mm
Mech. Profilbearbeitung	Elumatec SBZ 122 Stabbearbeitung für Länge bis 4 m
Biegen und Abkanten	
Biegetechnik	6 Abkantpressen für hochgenaues Biegen bis zu 4.420 mm mit komplizierten Biegungen und einer Druckkraft bis 3.200KN, Biegezentrum für automatisches Biegen flächiger Paneele
Rundbiegetechnik	Vierwalzen-Rundbiegemaschine für $\varnothing \geq 220$ mm, max. 3mm Blechstärke & 2,5 m Länge
Schweißtechnik	
MIG / MAG / WIG Verfahren	17 Schweißarbeitsplätze für Stahl, Edelstahl und Aluminium QIROX Schweißrobotersystem der Firma Cloos (WIG und MAG) 2 Universal Robot Schweißroboter (6-achsiger)
3-D-Laserschweißen	Trumpf Verfahrensbereich 4.000x1.500x750mm
Punktschweißmaschine	Ständerpunktschweißmaschinen für Dünnblechbereich bis 90kVA
Metallschutzgaslöten	
Strahltechnik	
	Klefler Feinstrahlhalle 8000x4000x3285 (Stahlgranulat)
Füge- und Richttechnik	
Haeger 824 Window Touch	moderne Fügetechnik zum Einsetzen von Einpressbolzen und Einpressmuttern
OMCN Richtpresse	100 Tonnen Richtpresse
WPP 200 RT	100 Tonnen Richtpresse
Messen	
Deutsche Mechatronics	2D Meßmaschine Visual Quality Quality Control
VQC 12/20	Arbeitsbereich 1250 x 2000mm Genauigkeit + 0,05 mm
3D-Messarm	Messvolumen: $\leq 2,4$ m
FaroArm Fusion	Genauigkeit: 0.043 mm [Einzelpunktgenauigkeit], $\pm 0,061$ mm [volumetrisch]
3D-Messgerät Keyence WM-C6010	Messbereich: 10000x3500x5000 mm. Genauigkeit des Meßtasters: $\pm (28 + 5 L/1000) \mu\text{m}$
Farbgebung	
Pulverbeschichtung	10.000 x 2.500 x 3.000 mm, Teilgewicht max. 4 t
Nasslack	6.000 x 3.000 x 3.000 mm, Teilgewicht max. 1 t