



## Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q3	BK1	072	2016
----	-----	-----	------

Die Firma: **Omega Blechbearbeitung Limbach -  
Oberfrohna AG**  
Sachsenstraße 31  
09212 Limbach - Oberfrohna

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist sie berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

### Klasse Q3 - Panzerungsfunktion

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK1 in den Prozessen

**135 MAG-Schweißen + vollmechanisch(Roboter)**  
**141 WIG-Schweißen + vollmechanisch(Roboter)**

an Werkstoffen nach

**Panzerstahl nach TL 2350-0000 bis Güte Z**  
**Panzerstahlguss nach TL 2350-0002**

auszuführen.

	Vorname	Name	Geb.-Datum	Qualifikation
Aufsichtsperson:	Matthias	Suppas	28.10.1992	SFI / IWE
Vertreter:	Rafal	Broniszewski	29.09.1983	SFM / IWS

Die Zulassungsurkunde darf **nicht** im Internet veröffentlicht werden.

Geltungsdauer der Bescheinigung: bis zum **07.09.2025**

ausgestellt am: 30.09.2022

Leiter Anerkannte Stelle  
o.V.i.A

(i.V. Herrmann)



Audit durch SLV BB

Auditor

Die Seiten 2 bis 3 sind Bestandteil der Bescheinigung.





## 6. Vorwärmung, Wärmezuführung:

Die Vorgaben und Empfehlungen des Herstellers des Grundwerkstoffes sind zu beachten. Die Vorwärmung und die Wärmezuführung sind entsprechend den Grundwerkstoffen und Erzeugnis dicken durchzuführen. Die vom Hersteller vorgegebenen Eigenschaften (Zulassungswerte) dürfen nicht verändert werden.

## 7. Wärmenachbehandlung

Eine ggf. durchzuführende Wärmenachbehandlung wird mit betriebseigenen Einrichtungen vorgenommen. Die vom Hersteller vorgegebenen Eigenschaften (Zulassungswerte) dürfen nicht verändert werden.

## 8. Schweißer Prüfgruppe:

Die Schweißer müssen nach TL 2350- 0003 (Prüfung am eingesetzten Pz-Werkstoff) geprüft sein. Eine Schweißerliste ist zu führen.

## 9. Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (vSAP)

Herr SFI / IWE Matthias Suppas, geb. 28.10.1992

## 10. Vertreter der Schweißaufsichtsperson

Herr SFM / IWS Rafal Broniszeski, geb. 29.09.1983

## 11. Prüfaufsichtsperson

Herr SFI / IWE Matthias Suppas, geb. 28.10.1992

## 12. Bemerkung

keine