ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0011.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

OMEGA Blechbearbeitung
Limbach-Oberfrohna AG
Sachsenstraße 31
09212 Limbach-Oberfrohna
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 15.03.2023 bis 19.04.2026

Düsseldorf, 15.03.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) PRESCHER

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

ECWRV

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-16083-01-00

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0011.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22 22	t = 1.5 - 6 mm t = 3 - 12 mm	BW FW
135	1.2, 2.2 1.2 2.2 3.1 7 8.1	t = 1.5 - 8 mm t = 1.5 - 15 mm t = 3 - 7 mm t = 3 - 20 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 10 mm	BW FW FW - - -
141	1.2 1.2/8.1 22 22 22 23 23 7, 8.1	t = 1 - 4 mm t = 1.5 - 16 mm D ≥ 25 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 3 mm t = 1.25 - 5 mm t = 2 - 6 mm t = 1 - 10 mm	- FW - BW FW - FW -
21	1.2, 23 8	t = 1.5 - 3 mm t = 1.5 mm	- -
52	8	t = 0.7 - 1.5 mm	-
786	1.2 8 22	t ≥ 2 mm t ≥ 2 mm t ≥ 3 mm	M4 - M8 M3 - M8 M4

Anwendungsgebiet:
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Matthias Suppas, IWE — geb. am: 28.10.1992

1. Vertreter: Rafal Broniszewski, IWS — geb. am: 29.09.1983

Weitere Vertreter: Jérôme Rietschel, IWS — geb. am: 06.06.1996

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson Matthias Suppas ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/011/17/3

Allgemeine Bestimmungen:
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.