

## Konstruktion

<b>Eigenständige Konstruktionsabteilung</b>	12 CAD-Arbeitsplätze Solidworks 3D zur Produktentwicklung und fertigungsgerechten Aufbereitung von Daten für die Maschinenprogrammierung.
---	---

## Zuschnitt

<b>TRUMPF Zuschnitt-Technik</b>	Stanzen und kombiniertes Laserschneiden und Stanzen Arbeitsbereich 3000x1500mm Laserschneiden mit fliegender Optik Arbeitsbereich 4000x2000mm max. Blechstärke: St bis 25mm, VA bis 25mm, Al bis 15mm 3-D-Laserschneiden Verfahrenbereich 4000x1500x750mm
<b>Mechan. Profilbearbeitung</b>	Elumatec SBZ 122 Stabbearbeitung für Länge bis 4 m

## Biegen und Abkanten

<b>Biegetechnik</b>	Abkantpressen für hochgenaues Biegen bis zu 4420 mm mit komplizierten Biegungen und einer Druckkraft bis 3200KN, Biegezentrum für automatisches Biegen flächiger Paneele
<b>Rundbiegetechnik</b>	Vierwalzen-Rundbiegemaschine für Durchmesser $\geq$ 220 mm bis 3mm Blechstärke bis 2,5 m Länge max.

## Schweißtechnik

<b>Zertifizierungen</b>	Schweißtechn. Qualitätsanforderungen ISO 3834-2(2006) CL1 / CL2     DIN15085-2 Schienenfahrzeuge Q1 / Q2 / Q3     DIN2303 wehrtechnische Produkte
<b>MIG / MAG/ WIG Verfahren</b>	13 Schweißarbeitsplätze für Stahl, Edelstahl und Aluminium QIROX Schweißrobotersystem der Firma Cloos (WIG und MAG) Universal Robot Schweißroboter (6-achsig)
<b>3-D-Laserschweißen</b>	Trumpf Verfahrenbereich 4000x1500x750mm
<b>Ständerpunktschweißmaschine Metallschutzgaslötten</b>	stationäre Punktschweißmaschinen für Dünnblechbereich bis 90kVA

## Strahltechnik

Klefler Feinstrahlhalle 8000x4000x3285 (Stahlgranulat)

## Füge- und Richttechnik

<b>Haeger 824 Window Touch Einpresszentrum OMCN Richtpresse</b>	moderne Fügetechnik zum Einsetzen von Einpressbolzen und Einpressmuttern 100 Tonnen Richtpresse
---	--

## Messen

<b>Deutsche Mechatronics VQC 12/20</b>	2D Meßmaschine Visual Quality Quality Control Arbeitsbereich 1250 x 2000mm Genauigkeit + 0,05 mm
<b>3D-Messarm FaroArm Fusion</b>	Messvolumen: $\leq$ 2,4m Genauigkeit:     0.043 mm [Einzelpunktgenauigkeit] $\pm$ 0,061 mm [volumetrisch]

## Farbgebung

<b>Pulverbeschichtung Nasslack</b>	Einsatz von Triktionenzinkphosphatierung sehr guter Korrosionsschutz bei Stahl Chromfreie Passivierung sehr guter Korrosionsschutz bei Aluminium 6000 x 2000 x 1000 mm 6000 x 3000 x 3000 mm
--	---