

## Konstruktion

**Eigenständige Konstruktionsabteilung** 12 CAD-Arbeitsplätze Solidworks 3D zur Produktentwicklung und fertigungsgerechten Aufbereitung von Daten für die Maschinenprogrammierung.

## Zuschnitt

**TRUMPF Zuschnitt-Technik** Stanzen und kombiniertes Laserschneiden und Stanzen  
Arbeitsbereich 3000x1500mm  
Laserschneiden mit fliegender Optik  
Arbeitsbereich 4000x2000mm  
max. Blechstärke: St bis 25mm, VA bis 25mm, Al bis 20mm  
3-D-Laserschneiden Verfahrensbereich 4000x1500x750mm

**Mechan. Profilbearbeitung** Elumatec SBZ 122 Stabbearbeitung für Länge bis 4 m

## Biegen und Abkanten

**Biegetechnik** Abkantpressen für hochgenaues Biegen bis zu 4420 mm mit komplizierten Biegungen und einer Druckkraft bis 3200KN, Biegezentrum für automatisches Biegen flächiger Paneele

**Rundbiegetechnik** Vierwalzen-Rundbiegemaschine für Durchmesser  $\geq$  220 mm bis 3mm Blechstärke bis 2,5 m Länge max.

## Schweißtechnik

**Zertifizierungen** Schweißtechn. Qualitätsanforderungen ISO 3834-2(2006)  
CL1 / CL2 DIN15085-2 Schienenfahrzeuge  
Q1 / Q2 / Q3 DIN2303 wehrtechnische Produkte

**MIG / MAG/ WIG Verfahren** 13 Schweißarbeitsplätze für Stahl, Edelstahl und Aluminium  
QIROX Schweißrobotersystem der Firma Cloos (WIG und MAG)

**3-D-Laserschweißen** Trumpf Verfahrensbereich 4000x1500x750mm

**Ständerpunktschweißmaschine** stationäre Punktschweißmaschinen für Dünnblechbereich bis 90kVA

**Metallschutzgaslötten**

## Strahltechnik

Klefler Feinstrahlhalle 8000x4000x3285 (Stahlgranulat)

## Füge- und Richttechnik

**Haeger 824 Window Touch Einpresszentrum** moderne Füge- und Richttechnik zum Einsetzen von Einpressbolzen und Einpressmuttern

**OMCN Richtpresse** 100 Tonnen Richtpresse

## Messen

**Deutsche Mechatronics VQC 12/20** 2D Meßmaschine Visual Quality Quality Control  
Arbeitsbereich 1250 x 2000mm Genauigkeit + 0,05 mm

**3D-Messarm FaroArm Fusion** Messvolumen:  $\leq$ 2,4m  
Genauigkeit: 0.043 mm [Einzelpunktgenauigkeit]  
 $\pm$ 0,061 mm [volumetrisch]

## Farbgebung

**Pulverbeschichtung Nasslack** Einsatz von Trikationenzinkphosphatierung  
sehr guter Korrosionsschutz bei Stahl  
Chromfreie Passivierung  
sehr guter Korrosionsschutz bei Aluminium  
6000 x 2000 x 1000 mm  
6000 x 3000 x 3000 mm