

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0011.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**OMEGA Blechbearbeitung  
Limbach-Oberfrohn AG  
Sachsenstraße 31  
09212 Limbach-Oberfrohn  
Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.11.2018 bis 19.04.2020

Düsseldorf, 30.11.2018  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Prescher  
Leitender Betriebsprüfer



---

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0011.002

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 1.5 - 6 mm	BW
	22	t = 3 - 12 mm	FW
135	1.2	t = 1.5 - 15 mm	FW
	1.2	t = 1.5 - 15 mm	FW, automatic welding
	1.2, 2.2	t = 3 - 8 mm	BW
	7	t = 3 - 8 mm	-
	2.2	t = 3 - 7 mm	FW
141	3.1	t = 3 - 20 mm	S690QL
	22	D ≥ 25 mm	-
	22	t = 1.5 - 6 mm	BW
	22	t = 2 - 3 mm	FW
	23	t = 1.25 - 5 mm	-
	23.2	t = 2 - 6 mm	FW, automatic welding
	7, 8	t = 1.5 - 4 mm	-
8	t = 3 - 10 mm	BW	
21	1.2, 23.1	t = 1.5 - 3 mm	-
	8.1	t = 1.5 mm	-
52	8	t = 0.7 - 1.5 mm	-
786	1.2	t ≥ 2 mm	M4 - M8
	8	t ≥ 2 mm	M3 - M8

### Anwendungsgebiet:

- Neufertigung von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- ohne Konstruktion

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Gunter Herold (EWE)

geb.: 01.03.1955

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:**

-

**Vertreter:**

Rafal Broniszewski (IWS)

geb.: 29.09.1983

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Gunter Herold vor.

**Registrierung OR EN15085:**

DVSZERT/15085/CL1/011/0A1/17

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.